

HERSTELLERBESCHEINIGUNG

BRACEFITTING E*BFS

WISKA Hoppmann GmbH
Kisdorfer Weg 28
24568 Kaltenkirchen
Germany



bestätigt, dass die BraceFittinge:

Produktname von E*BFS-07(-**)-(-**) bis E*BFS-48(-**)-(-**):

aus den folgenden Werkstoffen bestehen:

- Messing - 2.0401 (Ms58/CuZn39Pb3/CW614N/C38500/CZ121) ISO 1456-Cu/Ni6b
- Edelstahl A2 - 1.4305 (A2/V2A/X8CrNiS18-9/303/303S22)
- Edelstahl A4 - 1.4404 (A4/V4A;X2CrNiMo17-12-2;316L;316S11)
- PA6 UL-V0 HL3
- TPU ShoreA67 natur
- EPDM ShoreA85

Sie unterliegen der Prüfnorm DIN EN 61386-1. In dieser Norm sind die Anzugsdrehmomente bis zu einem Nenngewindedurchmesser von 10mm festgelegt. In der nachfolgenden Tabelle ist eine Zuordnung dieser Werte dargestellt.

Nenngewindedurchmesser		Drehmoment	
mm		Nm	
über	bis einschließlich	I ^a	II ^b
–	2,8	0,4	0,4
2,8	3,0	0,5	0,5
3,0	3,2	0,6	0,6
3,2	3,6	0,8	0,8
3,6	4,1	1,2	1,2
4,1	4,7	1,8	1,8
4,7	5,3	2,0	2,0
5,3	6,0	2,5	3,0
6,0	8,0	3,5	6,0
8,0	10,0	4,0	10,0

^a Spalte I bezieht sich auf Schrauben, die mittels Schraubendreher angezogen werden.
^b Spalte II bezieht sich auf Schrauben und Muttern, die auf eine andere Art und Weise als mittels Schraubendreher angezogen werden.

Allerdings besitzen die BraceFittinge größere Nenngewindedurchmesser. In der Prüfnorm DIN EN 61386-1 ist festgelegt, dass der Hersteller von so genannten Rohrendzubehörteilen die Anzugsdrehmomente selbst definieren kann.

In der nachfolgenden Tabelle sind die Werte für die entsprechenden WISKA BraceFittinge dargestellt:

		Anschlussgewindegröße							
		M12	M16	M20	M25	M32	M40	M50	M63
Drehmoment für BraceFitting [Nm]	EBFS-07	1,7							
	EBFS-10	1,0	1,3						
	EBFS-12		2,1	1,6					
	EBFS-14			3,3					
	EBFS-17			3,3	3,5				
	EBFS-23				3,5	3,5			
	EBFS-29					9,0	7,0		
	EBFS-36						6,6	7,0	
EBFS-48							5,5	5,8	

HERSTELLERBESCHEINIGUNG

BRACEFITTING E*BFS

		Anschlussgewindegröße							
		M12	M16	M20	M25	M32	M40	M50	M63
Drehmoment für BraceFitting [Nm] mit EMUG & EMUF	EBFS-07	1,7							
	EBFS-10	1,0	1,3						
	EBFS-12		2,1	1,6					
	EBFS-14			3,3					
	EBFS-17			3,3	3,5				
	EBFS-23				3,5	3,5			
	EBFS-29					9,0	7,0		
	EBFS-36						6,6	7,0	
EBFS-48							5,5	5,8	

Bei BraceFittings mit Metallaußengewinde ergeben sich die Drehmomente aus der folgenden Tabelle:

		Anschlussgewindegröße							
		M12	M16	M20	M25	M32	M40	M50	M63
Drehmoment für BraceFitting [Nm]	EMBFS-07	3,0							
	EMBFS-10		3,0	3,0					
	EMBFS-12		4,0	4,0					
	EMBFS-14			4,0					
	EMBFS-17			4,0	4,0				
	EMBFS-23				4,4	4,5			
	EMBFS-29					4,5	6,0		
	EMBFS-36						7,5	5,5	
EMBFS-48							-	-	

		Anschlussgewindegröße							
		M12	M16	M20	M25	M32	M40	M50	M63
Drehmoment für BraceFitting mit EMMU [Nm]	EMBFS-07	3,0							
	EMBFS-10		3,0	3,0					
	EMBFS-12		4,0	4,0					
	EMBFS-14			4,0					
	EMBFS-17			4,0	4,0				
	EMBFS-23				4,4	4,5			
	EMBFS-29					4,5	6,0		
	EMBFS-36						7,5	7,0	
EMBFS-48							9,0	12,0	

Bei BraceFittings mit Metallinnengewinde ergeben sich die Drehmomente aus der folgenden Tabelle:

		Anschlussgewindegröße							
		M12	M16	M20	M25	M32	M40	M50	M63
Drehmoment für BraceFitting [Nm]	EMBFSI-10		3,0						
	EMBFSI-12		3,0	3,0					
	EMBFSI-17			3,0					
	EMBFSI-23				4,5				
	EMBFSI-29					4,0			
	EMBFSI-36						4,5		
EMBFSI-48							-	-	

WISKA Hoppmann GmbH
Stefan Leinemann
Engineering & Design
Kaltenkirchen, 2022-03-22

(Dieses Dokument wurde maschinell erstellt und ist ohne Unterschrift gültig. Technische Änderungen vorbehalten.)